



North American
ADHESIVES®

NA 4700

Ever Color™ IQ

Lechada con epoxi de 100% sólidos, con calidad industrial y cuarzo recubierto de color



DESCRIPCIÓN

NA 4700 Ever Color IQ es una lechada con epoxi de 100% sólidos y alta resistencia a las manchas y los productos químicos. Es una lechada que no se encoje, no se deforma y no produce eflorescencia. El cuarzo recubierto de color mejora radicalmente su capacidad de limpieza, por lo que NA 4700 Ever Color IQ deja una película de residuos muy escasa cuando se limpia el exceso de lechada con un fratás para lechadas. El cuarzo recubierto de color también elimina la decoloración del pigmento de forma que las losetas no se manchan durante la instalación.

La lechada es perfectamente adecuada para usarla en cocinas comerciales, empacadoras de carnes y cualquier piso de comercios e instituciones que necesitan lavados diarios con limpiadores enzimáticos adecuadamente empleados. NA 4700 Ever Color IQ es ideal para aplicaciones donde se requieren uniones de lechadas resistentes al hongo y el moho. Además, resiste las altas temperaturas y puede limpiarse con vapor. NA 4700 Ever Color IQ cumple con los requerimientos A118.3 de ANSI y los de análisis físicos de A118.5 de ANSI, y cumple con la ISO 130007, clasificación RG.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Resistente a los químicos, las manchas y las altas temperaturas
- Alta resistencia
- Se limpia con agua

DÓNDE USARLO

- Para juntas entre 3 y 16 mm (1/8" y 5/8") de ancho
- Para instalaciones de pisos, paredes y encimeras en interiores
- Para instalaciones de pisos y paredes industriales, comerciales e institucionales que requieren alta fortaleza y resistencia a las manchas
- Para aplicar lechada en losetas de cerámica, cantera, adoquines, porcelana y losetas de piedra natural
- Para aplicar lechada en áreas de mucho tráfico, tales como estaciones del metro, centros comerciales y aeropuertos

- Para enlechar instalaciones que requieren alta resistencia a los ácidos y productos químicos, como cocinas comerciales, lecherías, plantas de embotellamiento, plantas de empaque de carnes, panaderías, supermercados, restaurantes, hospitales, escuelas, laboratorios de investigaciones y clínicas veterinarias.
- Para áreas donde hay agua tales como duchas y baños públicos, saunas y clubes deportivos

SUSTRATOS APROPIADOS

- La aplicación de liberadores de lechada sobre ciertos tipos de superficies de losetas de porcelana o texturizadas pudiera ser ventajosa en lugares donde una superficie porosa fina pudiera atrapar finas partículas de cemento o pigmentos de color. Busque las recomendaciones del fabricante de la loseta/piedra y haga una pequeña prueba (maquetado) en muestras separadas antes de aplicar la lechada.
- Antes de aplicar la lechada asegúrese de que las losetas y las piedras están bien asentadas y que el adhesivo o mortero están completamente secos.
- Quite todos los espaciadores, estacas, cuerdas y cordones.
- Las juntas de lechada deben estar limpias y sin agua estancada, polvo, suciedad o sustancias foráneas.
- Quite el mortero o el adhesivo en exceso en el área de la junta para que quede al menos un 2/3 de la profundidad de la loseta disponible para la lechada. Para reducir espacios vacíos o juntas sin rellenar, empuje completamente la loseta en el mortero con una llana del tamaño apropiado.
- Limpie la superficie de la loseta o de la piedra para retirar el polvo, suciedad, mortero, adhesivo y otros contaminantes que pudieran decolorar la lechada.
- Los liberadores de lechada pudieran ser útiles o requerirse para evitar una película de residuo de la lechada. Vea las instrucciones y recomendaciones del fabricante de la loseta/piedra.

Vea el documento "Requisitos para la preparación de superficies", de North American Adhesives (NAA) en www.na-adhesives.com.

NA 4700

Ever Color™ IQ

Consejo Cerámico de Norteamérica (TCNA) Declaración sobre los Criterios de deflexión

Los sistemas de pisos, entre los que se incluyen el sistema de marcos y los paneles del subsuelo sobre los cuales se instalarán las losetas, deben estar de acuerdo con IRC [International Residential Code] para las aplicaciones residenciales, IBC [International Building Code] para las aplicaciones comerciales o los códigos de construcción correspondientes.

Nota: El propietario debe comunicar por escrito al profesional del diseño del proyecto y al contratista general el "uso previsto" de la instalación de losetas, para permitir que ambos realicen las asignaciones necesarias para la carga variable, las cargas concentradas, las cargas de impacto y las cargas permanentes esperadas, lo que incluye el peso de las losetas y el lecho de fraguado. El instalador de losetas no será responsable de ninguna instalación de marcos o subsuelos que no cumplan los códigos de construcción correspondientes, a menos que el instalador o contratista de las losetas diseñe e instale los marcos o subsuelos.

Consulte los Servicios Técnicos para obtener recomendaciones de instalación relacionadas con sustratos y condiciones no indicadas.

LIMITACIONES

- No lo use como mortero.
- No lo use como una cubierta sobre lechada de cemento.
- No lo use en áreas sujetas al calor excesivo. Una vez curado, *NA 4700 Ever Color IQ* resistirá temperaturas de 100°C (212°F).
- Las áreas expuestas a los rayos ultravioletas pudieran mostrar variaciones de color con el tiempo debido a la exposición a los rayos UV.
- No lo use para enlchado en mármol blanco o translúcido.

Nota:

Algunos tipos de losetas de cerámica vítrea, mármol y granito, así como aglomerados de mármol, pueden mancharse, arañarse, quedar opacos o dañarse cuando se usa en ellos lechada con fórmulas que contienen pigmentos, arena y epoxi. Para verificar la compatibilidad de esas losetas con las lechadas con colores y/o arena, consulte la literatura del fabricante de la loseta o mármol y haga una prueba con la lechada en una muestra separada antes de aplicar la lechada.

MEZCLA

Consulte la Ficha de seguridad para instrucciones.

1. La Parte A y la Parte B están empacadas en la misma exacta proporción

para lograr una mezcla apropiada. Mezcle siempre los kits completos. La mezcla parcial traerá como resultado una lechada que no curará. No adicione otros materiales a esta mezcla.

2. En un contenedor limpio mezcle toda la Parte A y toda la Parte B. Deje pasar suficiente tiempo para que salga todo el material de la Parte A y de la B. Mézclelos con un taladro de baja velocidad a unas 300 rpm hasta lograr un color consistente y homogéneo. No mezcle demasiado.
3. Agregue la Parte C (polvo) a la combinación de la Parte A y la Parte B. Use una mezcladora de baja velocidad a unas 300 rpm.
4. Usando una llana de margen, raspe de vez en cuando el fondo y los lados del contenedor con la mezcla para que todas las partes queden mezcladas uniformemente.
5. Mezcle completamente hasta lograr un color consistente y homogéneo.
6. Evite mezclar por largo tiempo porque pudiera quedar aire atrapado en la mezcla y acortarle la vida útil.
7. No coloque la tapa en el contenedor después de mezclar los materiales.
8. Lávese las manos y todos los instrumentos con agua antes de que se seque el epoxi. *NA 4700 Ever Color IQ* es muy difícil de quitar después de curada.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

1. La temperatura en el lugar de trabajo tiene que mantenerse entre 2°C y 32°C (35°F y 90°F) mientras se aplica la lechada y hasta que haya endurecido lo suficiente (después de 24 a 72 horas).
2. Los procedimientos de aplicación y limpieza para un kit completo deben completarse entre 45 minutos y 1 hora a 23°C (73°F).
3. Saque el producto mezclado del contenedor y colóquelo en pequeñas porciones en la superficie de la loseta (Para enlchar una pared, coloque el producto mezclado en papel kraft ya desplegado en el piso). *NA 4700 Ever Color IQ* es un producto de fraguado térmico, por lo que seca más rápido cuando está en un contenedor o en grandes cantidades.
4. Use un fratás de goma dura con borde acentuado para forzar la lechada entre las juntas de manera continua hasta que quede a nivel con los bordes de la loseta.
5. Asegúrese de que todas las juntas estén bien compactas y que no queden espacios entre ellas. Llene las juntas con la mayor cantidad posible de lechada.
6. Quite bien todo el exceso de *NA 4700 Ever Color IQ* de la superficie de la loseta antes de que el epoxi pierda su elasticidad o comience a secarse. Esto se logra mejor manteniendo el fratás a un ángulo de 90 grados a la superficie y moviéndolo en forma diagonal a las juntas, para dejar la menor cantidad posible de lechada de epoxi en la superficie de la loseta.



7. Limpie las losetas inmediatamente después de aplicar cada mezcla de *NA 4700 Ever Color IQ*. Coloque la lechada en áreas pequeñas y limpie. No trate de usar más de un kit sin antes limpiar las losetas. No deje que la *NA 4700 Ever Color IQ* se endurezca en la superficie de la loseta. En proyectos grandes, se simplificará la instalación si se hace entre dos o tres personas.

LIMPIEZA

1. Aplique una cantidad generosa de agua limpia usando el Aditivo de Limpieza para el Lavado Inicial que se incluye en el kit. Se recomienda disolver un paquete en 7,57 L (2 galones de EE.UU.) de agua limpia. A continuación, empape el área con lechada fresca con ese limpiador acuoso. Frote la superficie de la loseta con movimientos circulares usando una esponja blanca de nylon, no tejida, para limpieza, a fin de remover el epoxi que está sobre la superficie y presionar las juntas. Use una esponja de limpieza más dura si el tipo de loseta es de textura o abrasiva. Aplique suficiente presión sobre la esponja para aflojar cualquier película, sin quitar la lechada de las juntas. Frote toda una zona con uno de los lados de la esponja de limpieza, dé la vuelta a la esponja, y repita el proceso de lavado con el lado limpio. Enjuague la esponja de limpieza con frecuencia durante el lavado, usando un balde diferente al que contiene el Aditivo de Limpieza para Lavado Inicial. No deje que el agua de la limpieza penetre las juntas que todavía no tienen lechada.

En áreas mayores, también se puede utilizar una máquina pulidora rotativa con una almohadilla adecuada y abundante agua. Cambie la almohadilla de la pulidora con frecuencia para evitar que vuelva a depositar resina epoxi sobre la loseta.

2. Eliminación del agua del lavado. Método 1: Retire cualquier residuo restante de epoxi y agua usando la esponja limpia de celulosa humedecida que viene incluida en el kit. Pase la esponja en diagonal sobre las juntas, volteándola después de cada pasada. Enjuague la esponja tras haber usado ambos lados y siga cambiando el agua en los baldes después de usar cada unidad para la lechada.

Eliminación del agua del lavado. Método 2: Este método implica el uso de un recogedor industrial grande, de 41 cm (16 pulgadas) y una escobilla grande de caucho para limpiar ventanas. Después del "lavado inicial", retire con la escobilla de caucho los residuos sueltos de epoxi y del agua de la limpieza y llévelos al recogedor. Vierta los residuos de epoxi y del agua de la limpieza en un balde independiente para desecharlos. Todo el residuo de epoxi y el agua de limpieza de la superficie de la loseta deben seguirse recogiendo y retirarse del piso, desechándolos en un balde diferente al que contiene el agua limpia para enjuague. Este método permite la eliminación de residuos de epoxi y del agua de limpieza para que no vuelvan a la superficie de la loseta. Continúe con los siguientes pasos. Tenga en cuenta que, para recoger y eliminar los residuos de epoxi y limpiar el agua de la superficie de la loseta, en algunas aplicaciones se

puede emplear una aspiradora para seco/mojado debidamente protegida con un circuito de fallos en toma a tierra (GFCI, por su sigla en inglés).

3. Realice el lavado final en un lapso de 5 a 10 minutos después de terminar el lavado inicial, una vez que la superficie de la loseta comience a secarse. La temperatura y la humedad extremas pueden determinar cuándo debe comenzar el lavado final. Vierta en un balde de agua limpia el contenido del Aditivo de Limpieza para Lavado Final incluido con el kit. La solución recomendada es un paquete en 7,57 L (2 galones de EE.UU.) de agua limpia. Use una esponja nueva de celulosa e inunde la zona recién enlechada con agua limpia, frotando y lavando la superficie de la loseta en vez de las juntas. Esto ayudará a aflojar cualquier residuo que haya quedado en la loseta después del lavado inicial. Usando una nueva esponja de celulosa, elimine el exceso de agua de la superficie de la loseta, según lo descrito en el paso 2. Enjuague la esponja con frecuencia y siga cambiando el agua de los baldes para evitar la acumulación.
4. No permita que quede exceso de agua en la superficie de la loseta. De lo contrario, la superficie podría crear una película que será difícil de eliminar una vez endurecida.
5. Inspeccione la instalación ese mismo día, antes de abandonar el lugar de trabajo, y hágalo también al día siguiente para asegurarse de que esté completamente limpia. Si la superficie de la loseta tiene un residuo con brillo o pegajoso, quítelo con una solución neutral de detergente líquido y agua.

PROTECCIÓN

- Los calentadores de gas ponen la lechada amarilla por lo que debe evitar usarlos, o ventile adecuadamente todos los conductos de salida.
- No camine sobre losetas que acaban de limpiarse porque eso puede dañar permanentemente la lechada.
- Evite el tráfico intenso sobre la instalación por entre 5 y 12 horas tras colocar la lechada.
- Mantenga las varillas de limpieza al vapor entre 15 to 30 cm (6" to 12") sobre la superficie.

MANTENIMIENTO

- La lechada debe estar completamente seca antes de proceder con la limpieza.
- Las lechadas de NAA se producen siguiendo los más altos estándares de calidad. Para mantener limpia la superficie de la loseta use un limpiador de pisos con pH neutral, seguido de un enjuague con agua limpia. No deje que los limpiadores permanezcan en la lechada toda la noche o por largos períodos de tiempo.

NA 4700

Ever Color™ IQ

- No use productos químicos fuertes para el mantenimiento de la superficie de las losetas. Antes de hacer la limpieza, consulte la compatibilidad del limpiador, así como las instrucciones para su uso y aplicaciones. Elimine y enjuague el residuo de ácidos grasos de la superficie de la lechada para evitar que una larga exposición cause un deterioro potencial de la lechada.

Resistencia a los productos químicos

Los datos de resistencia a los productos químicos están en concordancia con la norma ASTM C267-1982. La resistencia a los productos químicos se refiere a la posibilidad de los químicos a deteriorar el producto. Esta tabla es una guía general para las aplicaciones de *NA 4700 Ever Color IQ*. Los Servicios Técnicos pueden realizar análisis de resistencia a químicos que no se presentan aquí, si así se solicita. Puede tomar entre 90 y 120 días para obtener los resultados de los análisis.

Condiciones de las pruebas: 23°C (73°F), Curado de 7 días, 28 días de inmersión, sin cambio de agente químico

Resultados: **R** = Resistente **NR** = No resistente

| Tipos | Concentración | Resultados |
|------------------------------------|---------------|------------|
| Ácido (alimentos y mineral) | | |
| Ácido acético | 10% | NR |
| Ácido cítrico | 50% | R |
| Ácido fórmico | 5% | NR |
| Ácido clorhídrico | 36.5% | R |
| Ácido láctico | 10% | NR |
| Ácido nítrico | 30% | R |
| Ácido oleico | 100% | R |
| Ácido fosfórico | 80% | R |
| Ácido sulfúrico | 50% | R |
| Ácido tartárico | 50% | R |
| Ácido tánico | 50% | R |
| Limpiadores | | |
| Hidróxido de sodio | Saturado | R |
| Hipoclorito de sodio | 3% | R |
| Solvents | | |
| Etanol | | NR |
| Gasolina | | R |
| Cloruro de metileno | | NR |
| Aguarrás | | R |
| Tolueno | | NR |
| Xileno | | R |



| Clasificación ISO 13007 | | |
|---|------------------------------|---|
| Código de clasificación | Requisito de clasificación | Características de la prueba |
| RG (por su sigla en inglés - lechada de resina) | Resistencia a la abrasión* | ≤ 250 mm ³ (0,015 pulgadas ³) |
| | Resistencia a la flexión* | > 30 MPa (4,350 psi) |
| | Resistencia a la compresión* | > 45 MPa (6,525 psi) |
| | Contracción* | < 1,5 mm/1 m (0,06"/3.28 pies) |
| | Absorción de agua* | < 0,1 g. (0,0002 lb.) |

* Curado de 28 días

| Características del producto a 23°C (73°F) y 50% de humedad relativa | |
|--|---|
| Conservación | 2 años cuando se conserva en el envase original y sin abrir |
| Colores | Diamante negro #539; humeante #536 |
| COV (Norma #1168 de SCAQMD de California) | 19 g por L |
| Protección del tráfico | 5 a 12 horas** |
| Curado completo | 4 días** |

** La protección y el curado pueden variar de acuerdo con la temperatura ambiental, la temperatura del sustrato y la humedad.

| Presentación | |
|--|--|
| <u>Kit:</u> | |
| 2 bolsas de líquido de la Parte A (resina), cada una de 1,11 L (37,38 onzas de EE.UU.) | |
| 2 vasijas plásticas de líquido de la Parte B (densificador), cada una de 0,57 L (19,2 onzas de EE.UU.) | |
| 2 bolsas de polvo de la Parte C (colorante), cada una de 4,21 kg (9,29 lb.) | |
| 2 paquetes de polvo Aditivo de Limpieza para el Lavado Inicial, cada uno de 49,9 g (1,76 onzas de EE.UU.) | |
| 2 paquetes de polvo de Aditivo de Limpieza para el Lavado Final, cada uno de 49,9 g (1,76 onzas de EE.UU.) | |
| 2 pares de guantes | |
| 1 hoja con instrucciones | |

| Normas industriales y aprobaciones | |
|--|----------------|
| • ISO 13007: Clasificación RG | |
| Aportes de puntos LEED v4 | Puntos LEED |
| Declaración de salud del producto (HPD, por su sigla en inglés)*** | Hasta 2 puntos |

*** El uso de este producto puede ayudar a la certificación LEED (Liderazgo en Diseño de Energía y Medio Ambiente) de proyectos en la categoría mencionada arriba. Los puntos se otorgan según los aportes de todos los materiales del proyecto.

| Especificación ANSI | | |
|--|---------------------------|-------------------------|
| Método de prueba | Especificación estándar | Resultados de la prueba |
| ANSI A118.3 (5.1) – limpieza con agua | 80 minutos | Aprobado |
| ANSI A118.3 (5.2) | | |
| – Tiempo de fraguado inicial | > 2 horas | Aprobado |
| – Tiempo de fraguado de servicio | < 7 días | Aprobado |
| ANSI A118.3 (5.3) – contracción | < 0.25% | Aprobado |
| ANSI A118.3 (5.4) – deslizamiento | Sin cambio | Aprobado |
| ANSI A118.3 (5.5) – adhesión al cizallamiento de cantera | > 6,90 MPa (1 000 psi) | Aprobado |
| ANSI A118.3 (5.6) – resistencia a la compresión | > 24,1 MPa (3 500 psi) | Aprobado |
| ANSI A118.3 (5.7) – resistencia a la tensión | > 6,90 MPa (1 000 psi) | Aprobado |
| ANSI A118.3 (5.8) – choque térmico | > 3,45 MPa (500 psi) | Aprobado |
| ANSI A118.5 resistencia a la compresión (ASTM C579) | 20,7 MPa (3 000 psi) | Aprobado |
| ANSI A118.5 resistencia a la tensión (ASTM C307) | 2,76 MPa (400 psi) | Aprobado |
| ANSI A118.5 absorción (ASTM C413) | 1% máximo | Aprobado |
| ANSI A118.5 módulo de rotura (ASTM C580) | 4,14 MPa (600 psi) | Aprobado |
| ANSI A118.5 fraguado inicial, en horas (ASTM C308) | 5 máximo | Aprobado |
| ANSI A118.5 fraguado final, en días (ASTM C308) | 7 máximo | Aprobado |
| ANSI A118.5 contracción lineal (ASTM C531) | 1% máximo | Aprobado |
| ANSI A118.5 tiempo de trabajo (ASTM C308) | 10 minutos | Aprobado |
| ANSI A118.5 fuerza de adherencia (ASTM C321) | 1,03 MPa (150 psi) | Aprobado |

NA 4700

Ever Color™ IQ

| Cobertura aproximada* por kit mezclado | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Tamaño de la loseta | Ancho de la junta de lechada | | | | |
| | 3 mm (1/8") | 6 mm (1/4") | 10 mm (3/8") | 12 mm (1/2") | 16 mm (5/8") |
| 100 x 200 x 12 mm (4" x 8" x 1/2") | 12,9 m ² (139 pies ²) | 6,5 m ² (70 pies ²) | 4,3 m ² (46 pies ²) | 3,3 m ² (35 pies ²) | 2,6 m ² (28 pies ²) |
| 100 x 200 x 19 mm (4" x 8" x 3/4") | 8,6 m ² (93 pies ²) | 4,4 m ² (pies ²) | 2,9 m ² (pies ²) | 2,1 m ² (pies ²) | 1,8 m ² (pies ²) |
| 150 x 150 x 12 mm (6" x 6" x 1/2") | 14,4 m ² (155 pies ²) | 7,2 m ² (78 pies ²) | 4,8 m ² (52 pies ²) | 3,6 m ² (39 pies ²) | 3,0 m ² (32 pies ²) |
| 200 x 200 x 10 mm (8" x 8" x 3/8") | 25,5 m ² (275 pies ²) | 12,8 m ² (138 pies ²) | 8,6 m ² (93 pies ²) | 6,4 m ² (69 pies ²) | 5,1 m ² (55 pies ²) |
| 250 x 250 x 10 mm (10" x 10" x 3/8") | 32,3 m ² (348 pies ²) | 16,1 m ² (173 pies ²) | 10,7 m ² (pies ²) | 8,1 m ² (pies ²) | 6,4 m ² (pies ²) |
| 300 x 300 x 12 mm (12" x 12" x 1/2") | 28,8 m ² (310 pies ²) | 14,4 m ² (155 pies ²) | 9,6 m ² (103 pies ²) | 7,2 m ² (78 pies ²) | 5,9 m ² (63 pies ²) |
| 600 x 600 x 12 mm (24" x 24" x 1/2") | 58,1 m ² (625 pies ²) | 28,8 m ² (310 pies ²) | 19,4 m ² (209 pies ²) | 14,4 m ² (155 pies ²) | 11,6 m ² (125 pies ²) |

| Divisiones MasterSpec pertinentes | |
|-----------------------------------|-----------------------------------|
| 093013 | Enlosado con cerámica |
| 093023 | Enlosado con vidrio |
| 093033 | Enlosado con piedra |
| 093500 | Enlosado con químicos resistentes |

* La cobertura que se muestra es sólo un estimado. La cobertura real de la obra puede variar según el tamaño y espesor de las losetas, ancho exacto de la junta, las condiciones de trabajo y los métodos de enluchado. Cuando se aplique la lechada en losetas ásperas o antideslizantes, la cobertura esperada puede ser mucho menor. Consulte al departamento de Servicios Técnicos para una cobertura que no se muestre en la tabla superior



North American
ADHESIVES®

MAPEI® Corporation
1144 East Newport Center Drive
Deerfield Beach, FL 33442

EE.UU. y Puerto Rico

Servicio al Cliente: 1-800-747-2722
Servicio Técnico: 1-800-637-7753

© 2016 MAPEI Corporation
Derechos Reservados.
Impreso en EE.UU.

Fecha de edición: 22 de noviembre de 2016

Canadá

1-844-410-1212

Consulte la Ficha de seguridad para obtener datos específicos relacionados con la salud y seguridad, así como la manipulación del producto. Para los datos y la información de la garantía más actuales del producto, visite www.na-adhesives.com.



Declaración de responsabilidad

Antes de utilizar el producto, el usuario determinará su idoneidad para el uso deseado y éste asume todos los riesgos y las responsabilidades que se vinculen con dicho uso.

NO SE CONSIDERARÁ NINGÚN RECLAMO A MENOS QUE SE HAGA POR ESCRITO EN UN PLAZO DE QUINCE (15) DÍAS A CONTAR DE LA FECHA EN QUE SE DESCUBRIÓ O QUE DE MANERA RAZONABLE SE DEBIÓ HABER DESCUBIERTO.

PR: 8183 MKT: 16-2155